

Arysta Noguères

CSS bassin de Lacq

17/12/2018



Arysta Noguères – En quelques chiffres



Arysta LifeScience

Usine implantée à Noguères depuis 1992
17 ha – bâtiments : 22 500 m²



Services :
Formulation, Conditionnement, stockage et distribution



Gamme variée de conditionnements :

- Du sachet de 125 mL à l'IBC de 1 000 L, incluant des bidons de 200 mL à 20 L
- Du sachet de 4 g au big bag de 1 000 kg



Type de Formulations :
Granulation GR, Flow SC, Liquide EC SL, ULV, Poudre WDG



**Stockage 12 000 m²,
9 000 MT**

Arysta Noguères – Vue du ciel



Arysta Noguères – Nos productions



Système de Management Intégré

- Le site a un Système de Management Intégré incluant :
 - Le Système de Gestion de la Sécurité lié à son classement SEVSO seuil haut
 - Le site est certifié ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001 depuis 2014



Lettre d'engagement



Arysta LifeScience, détenue par Platform Specialty Products, est l'une des plus grandes sociétés de protection phytopharmaceutiques et biologiques. Sa stratégie est de développer des solutions innovantes pour l'agriculture, associant performances économiques et environnementales.

Le site de production de Noguères est spécialisé dans la formulation, le conditionnement et l'expédition des produits Arysta dans plus de 40 pays à travers le monde.

Nos engagements sont orientés sur les axes suivants :

- ✓ Amélioration de la sécurité au travail du personnel interne et externe,
- ✓ Prévention des accidents majeurs vis-à-vis des personnes et de l'environnement,
- ✓ Ecoute et satisfaction de l'ensemble des acteurs internes et externe du site
- ✓ Amélioration continue dans la gestion de nos processus du Système de Management Intégré et dans nos activités opérationnelles, y compris une meilleure gestion de la saisonnalité de notre activité.

Ils se traduisent en 2018 par la mise en œuvre des objectifs suivants :

>> SECURITE

Améliorer la sécurité au travail

- Viser le 0 accident
- Réaliser le programme d'audits de poste QSE
- Déploiement du LOTO
- Réaliser 100% du plan de formation HSE réglementaire

>> QUALITE

Fabriquer et livrer des produits conformes dans les délais

- Diminuer de 10% les réclamations client du site
- Atteindre 75% des réclamations ayant une analyse et une réponse donnée dans les 30 jours
- Atteindre 95% des livraisons dans les délais

>> ENVIRONNEMENT

Minimiser nos impacts sur l'Environnement

- Viser 0 incident environnemental hors du site
- Atteindre 97% de conformité réglementaire
- Réduire de 5% la quantité de déchets par tonne produite

Ensemble, centrons nos efforts pour atteindre ces objectifs dans le respect des exigences légales et réglementaires. Faisons de notre site un lieu de travail où chacun pourra évoluer et travailler en toute sérénité et sécurité.

Guilhem de GAILLARD

Sébastien ETCHEL

Christelle CACHAU

Thierry GOURGUES

Christophe SEPULCHRE de CONDE

Le 18 mai 2018 à Noguères



Classement SEVESO

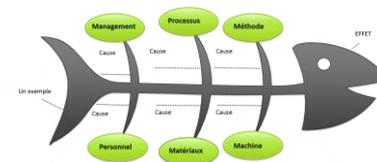


Le classement SEVESO III est lié aux capacités de stockages

- Régime d'autorisation
 - SEVESO seuil haut et bas :
 - 365 t très toxiques
 - 980 t toxiques
 - 4500 t Dangereux pour l'environnement
 - Autorisation sans atteinte seuils SEVESO
 - 1080 t Inflammables
 - Total 9 000 t → 12 000 m²
- Stockage en cellules isolées par des murs coupe feu
- Inventaire automatisé avec vérification du respect des quantités autorisées
- L'ensemble des stockages est sprinklé



Diagramme en Arête de Poisson / Fishbone Diagram / Diagramme d'Ishikawa



FLASH SECURITE

Référence / Version :
SOS EN 126/02

Accident reportable <input type="checkbox"/> Décès <input type="checkbox"/> Accident avec arrêt <input checked="" type="checkbox"/> Accident sans arrêt	
Incident non reportable <input type="checkbox"/> Presque accident <input type="checkbox"/> Occurrence dangereuse	
Site de Nogüeres, Liquide Herbicide Conditionnement Date : 23/03/2017	Source de la blessure N°01 - Produits chimiques Nature de la blessure Brûlure
Description L'opérateur a dévissé la mauvaise bride lors du changement de filte de la TWIN; le produit s'est déversé sur ses membres inférieurs. Analyse des causes 2 brides à ouverture facile, très proches l'une de l'autre, augmente le risque d'erreur Port de combinaison tyvek non prescrit à ce poste. Actions correctives / préventives Mesure immédiate : plomber le papillon de la bride qui ne doit pas être ouverte fréquemment. Une analyse plus détaillée doit être menée	Photo  Leçons à tirer Renforcer l'analyse des risques pour améliorer les moyens de prévention.

Les risques majeurs et situations d'urgence



Arysta LifeScience

- Les accidents majeurs correspondent à un incendie de stockage et les émissions de fumées toxiques dont les effets irréversibles restent dans les limites de propriété du site.
- La gestion des situations d'urgence :
 - Plan d'Opération Interne comprenant 6 scénarii (incendie de stockages) et 10 situations d'urgence (incendie généralisé de bâtiments, déversement, noyade,...)
 - Système d'astreintes (Direction, cadres, production et technique)
 - Exercices trimestriels de mise en situation des astreintes
 - 1 exercice annuel avec le SDIS 64



Les principaux moyens de prévention et protection



Arysta LifeScience

■ Risque incendie

- ✓ Détection incendie générale sur le site
- ✓ Extincteurs et réseau RIA (Robinetts d'Incendie Armés)
- ✓ Réseau de poteaux incendie
- ✓ Bassin de réserve d'eau incendie de 2000m³
- ✓ Bassins de rétention des eaux incendie d'un volume cumulé de 5600m³
- ✓ Protection contre la foudre
- ✓ Secours électrique des fonctions importantes pour la sécurité par groupe électrogène
- ✓ Stockage en cellules isolées par des murs coupe feu et tous sprinklés



■ Stockage solvants

- ✓ Détecteurs de flammes
- ✓ Couronnes de refroidissement et canons mousse pour les cuves de stockage de solvants
- ✓ Application de l'arrêté du 3 octobre 2010

■ Déversements et récupération des eaux incendies

- ✓ Stockages et ateliers en rétention
- ✓ Plateforme du site en rétention

Actions d'amélioration



■ Menées en 2017 et 2018

- ✓ Renforcement de la sûreté du site
- ✓ Recyclage trimestriel de l'ensemble des astreintes avec mise en situation
- ✓ Mise à jour du Document Relatif à la Protection Contre les Explosions
- ✓ Réaménagement des bassins de rétention des eaux pluviales et amélioration du contrôle avant rejet
- ✓ Suivi de la qualité des eaux souterraines en aval du site : absence d'impact



■ Planifié en 2019

- ✓ Révision quinquennale de l'Etude Des Dangers
- ✓ Mise à jour du Plan d'Opération Interne
- ✓ Fin de mise à jour du DRPCE

Noguères



Arysta
LifeScience